

MEMORIU TEHNOLOGIC

Descrierea activității

În stația de incubatie ouale sosesc pe cartoane a câte 30 oua fiecare.

În sala de sortare și aranjare ouă, pe sita aceste cartoane sunt asezate pe o masă și cu ajutorul unui dispozitiv cu vacuum se ridică cele 30 oua din carton și se așază pe sita de incubatie.

Manevra se face de mai multe ori până când sita este completă cu 150 oua. Când sita este plină se așază în caruciorul de incubatie.

Odată ce caruciorul este completat se introduce în camera de fumigare.

În această cameră ouale din carucioare sunt dezinfectate prin termonebulizare timp de o jumătate de oră.

După ce din camera de fumigare se evacuează particulele de aerosoli prin ventilare și este admis aer proaspăt, aceste operațiuni realizându-se automat, ouale uscate se vor introduce în incubator.

Perioada de staționare în incubator este de 18 zile, timp în care se dezvoltă embrionii. După această perioadă de timp, ouăle sunt transferate din incubator în eclozionator.

Anterior acestei operații, sitele cu ouă incubate sunt depuse pe masă de miraj în care se pot observa ouăle infertile, cele cu crăpături sau cu embrioni morți. Aceste ouă se vor îndepărta manual, după care sita analizată se introduce în mașina de transfer care ridică cu vacuum toate ouale rămase în sita de incubatie. După ce sita este golită, aceasta se scoate manual din mașina de transfer și este înlocuită cu cea de ecloziune. Ouăle sunt asezate încet în sita de ecloziune care este pusă apoi în caruciorul de ecloziune.

Sitele de incubatie goale asezate pe carucior sunt scoase din sala de transfer în sala de spălare site incubatie, unde sunt spălate și dezinfectate, apoi uscate și se reintroduc în circuitul tehnologic.

Carucioarele cu ouă asezate în sitele de ecloziune sunt introduse în eclozionatoare. Timpul de ecloziune este de 3 zile, perioadă în care embrionii se dezvoltă până la stadiul de pui de o zi.

Puii ieșiți din oua sunt scoși din eclozionatoare la sfârșitul celor 3 zile de ecloziune, după care sunt aduși în sala de sortare, vaccinare și numărare.

În această sală puii sunt separați manual de cojile de ou, sunt inspectați vizual pentru a nu avea malformații genetice, sunt numărați și vaccinați și apoi sunt puși în ladite a câte 100 de pui în timp de iarnă sau 80 de pui în timp de vară.

Laditele cu pui sunt puse în depozitul de pui și stau în acest depozit până la momentul transportului către fermele de creștere.

Din sala de sortare pui rezulta carucioarele de ecloziune cu sitele de ecloziune pline de coji de oua si pui morti sau neviabili.

Acestea sunt golite intr-un macerator care toaca toate reziduurile si le transporta intr-un container, cu închidere etanșă, așezat pe platformă betonată, în exteriorul halei, de unde deșeurile vor fi preluate de către operatori autorizați în vederea valorificării la o sectie de faina proteica sau eliminării.

Odata golite sitele de ecloziune vor fi duse in sala de spalare unde sunt spalate dezinfectate si uscate iar apoi sunt reintroduse in circuitul tehnologic.

Sala de spalare site de incubatie este diferita de cea de spalare site de ecloziune. Cele doua sali inchid practic, doua circuite unul asa zis curat (al oualor de incubatie) si cel asa zis murdar (al oualor de ecloziune)

Tot in statia de incubatie se afla si zona tehnica care pregateste aerul necesar dezvoltarii embrionilor.

Acest aer este absorbit din afara statiei, este filtrat de praf, apoi este preincalzit si apoi incalzit dupa caz (in anotimpul rece), umidificat si distribuit in salile tehnologice.

Temperatura optima in aceste săli este de 25° C la o umiditate relativă de 50%. Toate spațiile în care se manipulează sau păstrează ouă sunt dotate cu sisteme de condiționare a aerului, precum și sisteme de umidificare prin pulverizare.

Întocmit

Ing. Fodor Răzvan

